

附录 A  
(资料性附录)  
检验偏心圆盘

偏心圆盘的型式及尺寸要求见图 A.1(其偏心量仅作参考,轴的长度及圆盘直径可自行设定,但应保证其具有足够的刚度)。型式图仅做图解说明,不表示详细结构。

单位为毫米

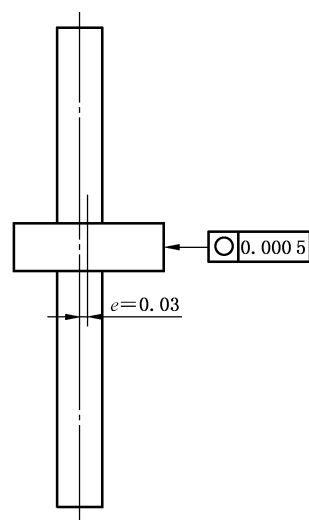


图 A.1 检验偏心圆盘

GB/T 26093—2010



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26093—2010

## 齿轮双面啮合综合测量仪

Gear dual-flank meshing measuring instrument



版权专有 侵权必究  
\*  
书号:155066·1-42588  
定价: 16.00 元

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

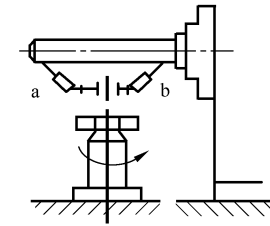


图6 横架锥孔轴线与测量滑架转动套端面的平行度

## 7 检验规则

双啮仪的检验分出厂检验和型式检验两种。

### 7.1 出厂检验

7.1.1 出厂检验项目见表3中规定的全部内容,检验数量为100%。

7.1.2 出厂检验有一项不合格时,则视产品为不合格。

### 7.2 型式检验

7.2.1 双啮仪的型式检验项目应包括第5章中规定的全部内容。

7.2.2 双啮仪在下述情况之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品定型鉴定或产品在转厂生产的试制定型鉴定时;
- b) 定型产品在设计、工艺、材料有重大改变时;
- c) 定型产品停产一年以上再生产时;
- d) 定型产品连续生产3年以上时,每3年至少一次;
- e) 国家质量监督部门提出要求时。

7.2.3 型式检验有一项不合格时,应加倍抽样,仍不合格时,型式检验不予通过。

## 8 标志与包装

### 8.1 标志

8.1.1 双啮仪上应标志:

- a) 制造厂厂名或注册商标;
- b) 产品名称和型号(或标记);
- c) 产品制造日期及产品序号。

8.1.2 双啮仪外包装的标志应符合 GB/T 191—2008 和 GB/T 6388—1986 的规定。

### 8.2 包装

8.2.1 双啮仪的包装应符合 GB/T 4879—1999 和 GB/T 5048—1999 的规定。

8.2.2 双啮仪经检查符合本标准要求的应具有符合 GB/T 14436—1993 规定的产品合格证;产品合格证上应标有本标准的标准号、产品序号和出厂日期,符合 GB/T 9969—2008 规定的使用说明书,以及装箱单。

中华人民共和国  
国家标准  
齿轮双面啮合综合测量仪  
GB/T 26093—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字

2011年6月第一版 2011年6月第一次印刷

\*

书号:155066·1-42588 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

表 3 (续)

序号	检验项目	检验方法	检验工具
15	示值误差	<p>a) 将 69.90 mm、70.10 mm 量块先后放入转动套和心轴之间,转动凸轮手柄,引入测量滑架,从指示表或仪器计算机上读数,取示值之差,再使转动套依次旋转 90°、180°、270°,重复上述测量,任意一次不得超过允许值。</p> <p>b) 置顶尖立柱于主滑架上,在上下顶尖之间装上带心轴的偏心圆盘(参见附录 A),转动凸轮手柄,引入测量滑架,并调整主滑架,使偏心圆盘与转动套接触并使指示表或位移传感器进入测量状态,固紧主滑架,转动偏心盘一转以上,从指示表或仪器计算机上读取示值的最大值和最小值,并取其差值,其差值与偏心盘的实际差值的差不得超过允许值。</p> <p>根据条件可任选方法 a)或 b)进行该项检验,如有顶尖立柱选配件,则推荐用方法 b)进行该项检验</p>	1 级量块;分度值为 0.001 mm 的指示表或位移传感器;偏心圆盘
16	绝缘电阻	用相应精度等级的兆欧表,测量带电极和可接触及金属壳体间的绝缘电阻值	兆欧表
17	接地电阻	用电桥或毫欧表测量	电桥或毫欧表

## 前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。  
 本标准由中国机械工业联合会提出。  
 本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。  
 本标准负责起草单位:成都工具研究所。  
 本标准参加起草单位:哈尔滨量具刀具集团有限责任公司、哈尔滨精达测量仪器有限公司。  
 本标准主要起草人:叶勇、高玉明、魏天水、邓宁、姜志刚。

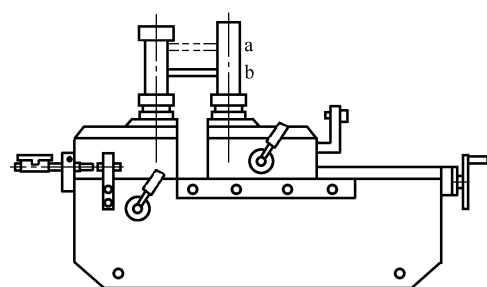


图 3 主滑架心轴轴线和测量滑架心轴轴线的平行度(纵向)

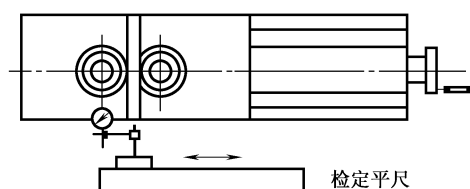


图 4 主滑架心轴轴线和测量滑架心轴轴线的平行度(横向)

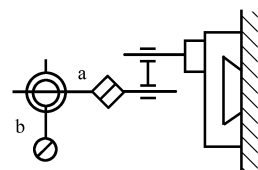


图 5 横架上下移动方向与测量滑架心轴轴线的平行度